(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-297061 (P2000-297061A)

(43)公開日 平成12年10月24日(2000.10.24)

(51) Int.Cl.7	識別記号	FI	テーマコード(参考)
C07C 67/0	***************************************	C 0 7 C 67/03	4H006
B01J 27/0		B 0 1 J 27/053	X 4H039
C07B 61/0		C 0 7 B 61/00	300
C 0 7 C 69/5		C 0 7 C 69/54	Z
		審査請求 未請求 請	「水項の数5 OL (全 6 頁)
(21)出願番号 特顧平11-107985 (71)出願人 00000446 三菱瓦斯		学株式会社	
(22)出顧日	平成11年4月15日(1999.4.15)	東京都千代田区丸の内2丁目5番2号	
		(72)発明者 本間 昭弘	•
			探市東八幡 5 丁目 6 番 2 号 三 株式会社平場研究所内
		(72)発明者 黒川 正弘	
		神奈川県平塚市東八幡5丁目6番2号 三菱瓦斯化学株式会社平塚研究所内	
		Fターム(参考) 4H006 AA02 AC48 BA10 BA36 BC10	
		BC37 BN10 KA03	
		4H039 CA66 CF90	

(54) 【発明の名称】 ラクトン変性ヒドロキシアルキル (メタ) アクリル酸エステルの製造方法

(57)【要約】

【課題】 副反応生成物であるジエステル生成量が少なく、かつ残留する触媒のないラクトン変性ヒドロキシアルキル (メタ) アクリル酸エステルを温和な反応条件下でしかも充分な反応速度を持って製造する方法を提供する。

【解決手段】 ラクトンとヒドロキシアルキル (メタ) アクリル酸エステルとを、硫酸ジルコニアの存在下に付加反応させる。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ラクトンとヒドロキシアルキルアクリル 酸エステル又はヒドロキシメタクリル酸エステルとを、 硫酸ジルコニアの存在下に付加反応させることを特徴と するラクトン変性ヒドロキシアルキルアクリル酸エステ ル又はラクトン変性ヒドロキシアルキルメタクリル酸エ ステルの製造方法。

【請求項2】 付加反応を70℃~130℃で行う請求 項1記載の製造方法。

【請求項3】 硫酸ジルコニアが反応液に対して0.1 10 ため実質的には使用できない。 重量%~60重量%存在する請求項1記載の製造方法。

【請求項4】 ラクトンが εーカプロラクトンであり、 ヒドロキシアルキルアクリル酸エステル及びヒドロキシ アルキルメタクリル酸エステルがそれぞれ2-ヒドロキ シエチルアクリル酸エステル及び2-ヒドロキシエチル メタクリル酸エステルである請求項1記載の製造方法。

【請求項5】 得られるラクトン変性ヒドロキシアクリ ル酸エステル又はラクトン変性ヒドロキシメタクリル酸 エステル中のジエステル含有量が0.8重量%以下、酸 価15mgKOH/g以下、色数APHA50以下であ る請求項1記載の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、ラクトンで変性さ れたヒドロキシアルキルアクリル酸エステル又はヒドロ キシメタクリル酸エステル〔以下両者を合わせてラクト ン変性ヒドロキシアルキル (メタ) アクリル酸エステル と記す〕の製造方法に関する。ラクトン変性ヒドロキシ アルキル (メタ) アクリル酸エステルはその平均分子量 や官能基の違いにより産業上多くの分野で広く用いられ 30 ている。例えば、ラジカル重合性二重結合を有するラク トン重合体は自動車、家電製品、金属、建材等の分野で アクリル系コーティング剤として利用されている。その 理由は、他のアルキッド樹脂、ポリエステル樹脂、エポ キシ樹脂と比較して耐候性、機械物性、耐化学薬品性、 耐汚染性等に於いて優れた特徴を有するからである。

[0002]

【従来の技術】ラクトン類(γープチロラクトン、δー バレロラクトン、ε-カプロラクトン)とアルコール類 (メタノール、エタノール) との反応は日本農芸化学会 誌, (1974) 48 (9), p. 525-7、Hel v. Chem. Acta, (1930) 13, 151, 英国特許887, 180 (1962)、Leibigs Ann. Chem., (1962) 655, 76, J. Org. Chem., (1966) 31, 485 % 述べられているが、本発明に於けるラクトンとヒドロキ シエチルアクリル酸又はヒドロキシエチルメタクリル酸 エステルとの反応生成物についての記述はない。米国特 許3,655,631号公報には、触媒として0.1重 **显%のρートルエンスルホン酸の存在下にεーカプロラ 50 フの減少、引き続く重合反応の異常、着色、樹脂の対候**

クトンとヒドロキシエチルアクリル酸又はヒドロキシエ チルメタクリル酸エステルとの反応が記載されている。 しかし、この方法により得られる反応生成物は触媒に由 来する比較的大量の残留酸性成分を含むため、反応生成 物の劣化を招きやすく、該反応生成物を用いて調整した 被覆用樹脂組成物の保存安定性(貯蔵寿命)を悪化さ せ、又ポットライフを縮めることになる。さらに、この ような強い酸性成分を含む反応生成物を鋼板用塗料等の 用途に使用すると高度に着色したり、塗板を腐食させる

【0003】また、特公平5-16451号公報にはカ プロラクトン変性ヒドロキシアルキル(メタ)アクリル 酸エステルの製造方法に於いて、過塩素酸を触媒として 用いることが開示されている。しかしながら、過塩素酸 は極めて反応性が高く爆発の危険性、更には反応器や配 管を腐食させる危険を持っており、取り扱い上制限があ る。また、生成物中に過塩素酸が存在すると貯蔵安定性 が悪く、塗板等への腐食の問題も引き起こすことはp-トルエンスルホン酸を触媒として用いた先の場合と同様 であり、実用上大きな問題となる。特表平9-5072 55公報には、触媒として燐酸の存在下に反応させるマ クロモノマーの製造例が記載されており、触媒使用量は $400\sim600$ mg/Kgが好ましいとされている。し かしながら、反応生成物中に酸性成分が残留することに は違いなく、反応生成物、塗料用組成物及び塗板等への 悪影響は容易に類推できる。

【0004】米国特許第4,188,472号公報には ε-カプロラクトンとヒドロキシエチルアクリル酸エス テルとの反応に、例えばテトラプロピルチタネート (2,000ppm以上)又はオクチル酸第一錫とジブ チル錫ジラウレートの混合物(1,500ppm以上) が加えられている。これらの触媒を使用すると副反応生 成物してエチレングリコールジアクリル酸エステル又は エチレングリコールジメタクリル酸エステル(以後ジエ ステルと言う)が多く生成し、所望の0.8重量%以下 にすることは不可能である(比較例5)。 塗料用樹脂等 製造する際、上記ジエステルが多く存在すると重合又は 共重合反応時に於いて橋かけ反応を進行させ、ゲル化を 引き起こし、最終的には不溶不融の樹脂を形成する可能 性がある。欧州公開第0044393A2号公報には、 アクリル酸又はメタクリル酸と2~4個の炭素原子を有 するアルカンジオールとのモノエステルの少なくとも1 種とε-カプロラクトンとをモル比1.5:1~1:3 で反応させることが記載されている。この反応は有機錫 の存在下で行うことが記載されている。特に例1では、 2-ヒドロキシエチルアクリル酸エステルと ε -カプロ ラクトンからの付加物の製造について記載されている。 しかしながら、反応生成物中に使用した錫触媒が残存す ることには違いなく、生成物の保存安定性、ポットライ

-2-

性低下と、次々に問題を引き起こす原因となる。

【0005】特開平6-107595号報には、酸素を 含有する雰囲気中、ラクトンとヒドロキシアルキルアク リル酸エステル又はヒドロキシアルキルメタアクリル酸 エステル(以下両者を合わせヒドロキシアルキル(メ タ) アクリル酸エステルと記す〕とを200ppm以下 の触媒及び、1,000ppm以下の重合防止剤の存在 下に、100~140℃の温度に於いて反応させる例が 記載されている。触媒が有機金属化合物、ルイス酸、プ ロトン酸、及びそれらの混合物よりなる群から選択され 10 る一員である方法と有機金属化合物がオクタン酸第一 錫、ジブチルジラウレート、チタン酸テトライソプロピ ル、チタン酸ブチル及びそれらの混合物よりなる群から 選択される一員である方法が記載されており、この際使 用した触媒は反応生成物中に残存し、先の特許と同様、 **塗料用途等に使用する際、種々の悪影響を与えることに** は変わりない。特開平6-248060号公報には、金 属化合物と配位子よりなる複合触媒を用いることを特徴 とするラクトン重合体の製造方法が記載されており、金 属化合物のうち錫化合物の具体例として、ジブチル錫オ キサイド、ジメチル錫オキサイド、モノブチル錫オキシ ドヒドロキシド等が挙げられている。これらの錫化合物 と窒素系配位子、酸素系配位子、燐系配位子との複合触 媒例が記述され、燐系配位子としてトリメチルホスフィ ン、トリブチルホスフィン、トリフェニルホスフィン等 のホスフィン系化合物が記載されているが、使用した触 媒は反応生成物中に残存している。

【0006】上のような多くの問題点を解決する方法と して、固体酸触媒を用いることも考えられる。その一法 として、特開昭63-284146には酸価エチレンと 2-ヒドロキシエチルメタクリル酸エステルとを固体酸 である活性白土の存在下に付加反応させているが、ラク トン類との反応についての記述はない。また、活性白土 にゼオライト (ミズカシーブY420、水沢化学製)を 用いて ε - カプロラクトンと 2 - ヒドロキシエチルメタ クリル酸エステルとの反応を試みたが充分な反応率には 達しなかった(比較例2及び比較例3)。特開平1-1 51537には β -メチル- δ -バレロラクトンと2-ヒドロキシエチルメタクリル酸エステルとをカチオン交 換樹脂の存在下に反応させているが、εーカプロラクト ンとの反応についての記述はない。このようなカチオン 交換樹脂(アンバーリスト15、ローム&ハース社製) を本件のラクトンとヒドロキシアルキルメタクリル酸エ ステルとの反応に応用した場合、製品への大きな着色を 確認し、実際的には使用できないものであった(比較例 1)。硫酸ジルコニアに関する総説として例えば、CT AL. REV. SCI. ENG., 3 8 (3), 32 9-412 (1996) があり、硫酸ジルコニアの触媒 としての使用例として、異性化、ハイドロクラッキン

例が記されているが、ラクトンとヒドロキシアルキルメ タクリル酸エステルと反応についての記載は見られな い。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】本発明者らは、ラクト ン変性ヒドロキシ(メタ)アルキルアクリル酸エステル を製造する場合、先に開示された方法では、触媒の添加 量及び反応温度を上げると、副反応生成物であるジェス テルの生成量が増大し、これらジエステルは沸点が高い ため目的反応生成物との分離が極めて困難であること、 かつこれらのジエステルを含んだ目的物を他のアクリル 酸エステルモノマー等と共重合させると、樹脂に三次元 架橋が生じ粘度が著しく増大し、架橋が更に進行すると ゲル化に至ってしまうことを発見した。また、有機金属 化合物、無機金属化合物、ルイス酸、プロトン酸等を触 媒として使用すると、反応生成物中に多くの触媒が残留 し反応生成物やそれを用いた製品が著しく着色したり、 保存安定性を低下させ、取り扱い上大きな制限を受ける ことも分かった。本発明の目的は従来技術の欠点を克服 した、すなわち、副反応生成物であるジエステル生成量 が少なく、実質的には0.8重量%以下、更に好ましく は0.5重量%以下であり、かつ残留する触媒のないラ クトン変性ヒドロキシアルキル(メタ)アクリル酸エス テルを温和な反応条件下でしかも充分な反応速度を持っ て製造することである。

[0008]

【課題を解決するための手段】本発明者らは鋭意検討の 結果、副反応でのジエステル生成量が極めて少なく、か つ残留する触媒のないラクトン変性ヒドロキシ (メタ) アルキルメタクリル酸エステルを温和な温度条件下で、 30 しかも充分な反応速度で製造することを可能とした。す なわち、本発明はラクトンとヒドロキシ (メタ) アルキ ルアクリル酸エステルとを硫酸ジルコニアの存在下、付 加反応させることによりラクトン変性ヒドロキシ (メ タ) アルキルアクリル酸エステルの製造方法である。

[0009]

【発明の実施の形態】本発明の方法によって製造される ラクトン変性ヒドロキシ (メタ) アルキルアクリル酸エ ステルとはヒドロキシ (メタ) アルキルメタクリル酸エ ステルのヒドロキシル基に1~複数個のラクトンが付加 重合したものである。本発明の反応で使用するヒドロキ シアルキルアクリル酸エステルには2-ヒドロキシエチ ルアクリル酸エステル、2-ヒドロキシプロピルアクリ ル酸エステル、3-ヒドロキシプロピルアクリル酸エス テル及び4-ヒドロキシブチルアクリル酸エステル等が ある。本発明の反応で使用するヒドロキシアルキルメタ クリル酸エステルには2-ヒドロキシエチルメタクリル 酸エステル、2-ヒドロキシプロピルメタクリル酸エス テル、3-ヒドロキシプロピルメタクリル酸エステル及 グ、アルキル化、フィッシャートロプシュ合成等の応用 50 び4-ヒドロキシブチルメタクリル酸エステル等があ

40

る。本発明の反応で使用するラクトンには8ーバレロラクトン、 ϵ ーカプロラクトン、エナントラクトン(7ーヒドロキシへプタン酸ラクトン)等がある。生成物を塗料材料に用いた場合、好ましい塗料特性をもたらす理由からラクトンの中では ϵ ーカプロラクトンが好ましい。使用するラクトンとヒドロキシアルキル(メタ)アクリル酸エステルとの比率〔ラクトン:ヒドロキシ(メタ)アルキルアクリル酸エステル〕は目的とするラクトン変性ヒドロキシアルキルアクリル酸エステル又はメタクリル酸エステルの性質や分子量により変わるが、モル比で通常1:2~20:1、好ましくは1:1~10:1の範囲である。

【0010】触媒として硫酸ジルコニアが好ましい理由 は、入手が比較的容易で触媒活性が強いため低い反応温 度で充分に反応を完結させることができ、その結果副反 応によるジエステル生成量を低く押さえることができ、 反応条件の選択によってはジエステル生成量を実質的に 無視できる程度にまで低減可能であり、加えて、反応液 の着色もほぼ完全に押さえることができるからである。 触媒を流動床として用い、例えば攪拌機付き反応容器を 用いた場合、硫酸ジルコニアをそのまま反応容器に添加 して緩やかに攪拌を行いつつ反応を進行させる。この場 合、簡単な濾過器に反応生成液を通過させることにより 製品を得ることができる。これら固体酸を固定床として 使用する場合は反応液を所定温度、所定時間触媒層に通 過させ反応を完結させれば良い。反応形態としては、こ れらの方法だけに限定されるものではなく、適宜形態を 選択すればよい。

【0011】反応時における反応液中の触媒濃度は0. 1 重量%~60重量%、更に好ましくは0.5重量%~ 30重量%であり、攪拌の程度、触媒除去方法により適 宜選択することができる。反応が終了すると濾過などの 簡単な操作により、触媒である硫酸ジルコニアは反応生 成液から容易に分離でき、このように分離回収した硫酸 ジルコニアは再使用可能である。硫酸ジルコニアを触媒 として使用した場合、目的反応生成物中には触媒から由 来する酸性成分は一切含まれることはない。しかも、硫 酸ジルコニアから来る酸性成分(粉砕等による)は簡単 な濾過により完全に除去でき、反応生成物の酸価を15 mgKOH/g、好ましくは10mgKOH/g以下に することができる。反応温度は70℃~130℃、好ま しくは80℃~120℃である。反応温度が70℃より 低いと充分な反応速度が得られず、130℃より高いと ヒドロキシアルキル (メタ) アクリル酸エステル及び目 的物の重合を押さえることが困難になり、かつジエステ ル生成量も増大する。

【0012】原料であるヒドロキシアルキル (メタ) ア クリル酸エステルが有するラジカル重合性二重結合によ る重合を阻止するため、適宜選ばれた重合禁止剤を加え ることが好ましく、ハイドキノン、4-メトキシフェノ 50 ール、2,6ージー tーブチルー4ーメチルフェノール 等を $50\sim50000$ mg/Kg、好ましくは $100\sim2000$ mg/Kgとなるよう反応液に添加する。また、反応中の着色を防止する目的で抗酸化剤が反応液に加えられ、抗酸化剤にはチオエーテル系とホスファイト系がある。チオエーテル系抗酸化剤としてはアデガスタブAO-412S、アデガスタブAO-503A及びアデガスタブAO-23(旭電化工業製)が、フォスファイト系抗酸化剤としてはアデガスタブ 29K、アデガスタブ1178及びアデガスタブ 29K、アデガスタブ1178及びアデガスタブ 29K、アデガスタブ1178及びアデガスタブ 2000 mg/Kg、好ましくは $20\sim1000$ mg/Kgの範囲である。

【0013】付加反応は空気を反応液に吹き込みながら実施することが好ましい。この場合、空気はモノマーの重合を防止する。空気は反応液1Kgに対して0.1~30ml/minの吹き込み量が好ましい。反応の溶媒としては活性水素を持たないトルエン、キシレン、エチルベンゼンが挙げられ、エチルベンゼンが好ましい。本発明について一般的に説明してきたので、その特定の実施態様を実施例を用いてより詳しく説明することにするが、本発明はこれらだけに限定されるものではい。

[0014]

(4)

10

20

【実施例】実施例1

攪拌機と空気吹き込み管を設置した1 L 反応容器に2ーヒドキシエチルメタクリル酸エステル267gとεーカプロラクトン234g、重合防止剤として4ーメトキシフェノール2.5gを仕込み、触媒として硫酸ジルコニア(ジャパンエナジー社製)5g(仕込量に対して1重30 量%)を加え、この混合物を緩やかに攪拌し、空気を0.5m1/minの速度で吹き込みにながら、95℃で16時間保持し、この時点でガスクロマトグラフィー分析したところ、εーカプロラクトンの濃度は0.5重量%以下であり、反応は完結した。室温まで冷却し、ろ紙でろ過し製品とした。得られた生成物は透明液体(色数APHA)15で、酸価は5.3mgKOH/g、ジエステル量は0.18重量%(反応初期のジエステル量0.12重量%)で、反応中のジエステルの生成はほぼ無視できることが分かる。

40 【0015】実施例2

硫酸ジルコニアの添加量を100g(仕込畳に対して20重量%)とし4-メトキシフェノールの添加量を0.25gに変えた以外は実施例1と同様に反応を行った。95℃で4時間後、ガスクロマトグラフィー分析したところ、ε-カプロラクトンの濃度は0.22重量%であり、反応の完結を確認した。室温まで冷却し、ろ紙でろ過し製品とした。得られた生成物は重合物等生成することなく、透明液体で色数(APHA)は25、酸価は6.1mgKOH/g、ジエステル量は0.20重量%(反応初期のジエステル量0.13重量%)であった。

【0016】 実施例3

反応温度を115℃に変更した以外は実施例1と同様に 反応を行った。8時間後、ガスクロマトグラフィー分析 したところ、εーカプロラクトンの濃度は0.38重量 %となり、反応を終了させた。室温まで冷却し、ろ紙で ろ過し製品とし、得られた生成物は透明液体(色数AP HA) 40で、酸価は5.7mgKOH/g、ジエステ ル量は0.21重量%(反応初期のジエステル量0.1 3重量%)であった。

【0017】実施例4

内径10mm、高さ100mmの二重管式カラムの内管 (7.9ml) に硫酸ジルコニア6.7gを充填し、熱 媒にて95℃に加温し、塔底より2-ヒドキシエチルメ タクリル酸エステル267gとεーカプロラクトン23 4g、重合防止剤として4-メトキシフェノール0.2 5 g の混合溶液を毎時 7. 4 g の速度で供給した (滞留 時間25分)。安定したときの反応カラム通過液をガス クロマトグラフィー分析したところ、εーカプロラクト ンの濃度は0.40重量%となり、反応が完了している ことを確認した。得られた生成物は透明液体で色数 (A 20 た。 PHA) は30で、酸価は6.1mgKOH/g、ジエ ステル量は0.22重量%(反応初期のジエステル量 0.14重量%)であった。

【0018】実施例5

2-ヒドキシエチルメタクリル酸エステル267g、ε -カプロラクトン468g、硫酸ジルコニアを100g (仕込量に対して14重量%) 及び4-メトキシフェノ ール1.0gからなる反応液を用いた以外は実施例1と 同様に反応を行った。4時間後、ガスクロマトグラフィ 2重量%ととなり、反応を終了させた。室温まで冷却 し、ろ紙でろ過し製品とし、得られた生成物は透明液体 (色数APHA) 25で、酸価は5.5mgKOH/ g、ジエステル量は0.15重量%(反応初期のジエス テル量0.13重量%)であった。

【0019】実施例6

ε-カプロラクトンを702gに変更した以外は実施例 5と同様に行った。5時間後、残存ε-カプロラクトン の濃度は0.48重量%となり、反応終了を確認した。 得られた生成物は透明液体でやや粘度を持ったものであ 40 で、ジエステル量も1.6%と高いものであった。 り、色数 (APHA) は20で、酸価は5.0mgKO H/g、ジエステル量は0.13重量%(反応初期値の ジエステル量0.10重量%)であった。

【0020】実施例7

2-ヒドキシエチルアクリル酸エステル116g、ε-カプロラクトン267g、硫酸ジルコニアを5g(仕込 量に対して1.3重量%)及び4-メトキシフェノール 0.38gからなる反応液を用いた以外は実施例1と同 様に反応を行った。15時間後、ガスクロマトグラフィ 5 重量%ととなり、反応を終了させた。室温まで冷却 し、ろ紙でろ過し製品とし、得られた生成物は透明液体 (色数APHA) 20で、酸価は5.0mgKOH/ g、ジエステル量は0.21重量%(反応初期のジエス テル量0.15重量%)であった。

【0021】比較例1

触媒としてカチオン交換樹脂 (アンバーリスト15、ロ ーム&ハース社製) 30g(仕込量に対して6重量%) を用い、反応温度50℃とした以外は実施例1と同様に 反応を行った。反応開始後2時間で反応は完結し、その 時の生成物の酸価は6.6mgKOH/g、ジエステル 量は0.57重量%であったが、色数 (APHA) 20 0で不合格であった。

【0022】比較例2

触媒としてガレオナイト#212 (天然ゼオライト、水 沢化学社製)30g(仕込量に対して6重量%)を用 い、反応温度90℃とした以外実施例1と同様に反応を 行った。反応開始後8時間で反応は完結し得られた生成 物の色数(APHA)は250と高く、不合格であっ

【0023】比較例3

触媒としてミズカシーブY420 (合成ゼオライト、水 沢化学社製) 60g (仕込量に対して12重量%) を用 い、反応温度100℃とした以外は実施例1と同様に反 応を行った。反応開始6時間後でさえ反応率51%と低 く、且つ生成物の色数 (APHA) も160と高く、不 合格であった。

【0024】比較例4

触媒としてZCP-50(シリカアルミナ系、触媒化成 一分析したところ、εーカプロラクトンの濃度は0.5 30 工業社製)30g(仕込量に対して5重量%)を用い、 反応温度100℃とした以外は実施例1と同様に行っ た。反応開始16時間後で反応率は75%、反応液の色 数(APHA)は80となり、反応を中止した。

【0025】比較例5

触媒としてシリカチタニア#313 (特開平7-275 701記載の珪素とチタンとの化合物) 25g (仕込量 に対して5重量%)を用い、反応温度100℃とした以 外は実施例1と同様に行った。16時間後反応を終了し た。 反応終了時の生成物の色数 (APHA) は180

【0026】比較例6

実施例1と同様の装置で、触媒の硫酸ジルコニアを変更 してテトライソプロピルチタネート1.2g(仕込量に 対して2000mg/Kg)加え、反応温度100℃で 実施し、14時間後反応を終了した。反応終了時の色数 (APHA) は400以上で強く着色し、ジエステル量 も3.96重量%と高いものであった。

[0027]

【発明の効果】 (1) 本発明の方法により触媒由来の酸 一分析したところ、εーカプロラクトンの濃度は0.5 50 性成分、有機金属、無機金属成分のないラクトン変性

(メタ) アルキルアクリル酸エステルが得られ、塗料等 の用途に好適に使用される。

(2) 本発明の方法により副反応生成物であるエチレン グリコールジアクリ酸エステルやエチレングリコールジ メタクリ酸エステルの極めて少ないラクトン変性アルキ ル (メタ) アクリル酸エステルが得られ、塗料等の用途 に好適に使用される。 (3) 本発明の方法により副反応生成物であるエチレングリコールジアクリ酸エステルやエチレングリコールジメタクリ酸エステルが 0.8 重量%以下で、反応生成物の色数APHAが 50以下のラクトン変性(メタ)アルキルアクリル酸エステルが得られ、塗料等の用途に好適に使用される。